

ПриволжскНИПИнефть

Общество с ограниченной ответственностью

«Приволжский научно-исследовательский и проектный институт нефтегазовой промышленности»,
СРО-П-014-05082009-73-0033 от 28.04.16 г., выдано НП «МОПО»

Проект:

**РЕЗЕРВУАР ОБЪЕМОМ 1000 м³
для битума**

Заказчик:

Площадка строительства: Пензенская область,

Шифр: РВС-1000-42-2020-КМ

Генеральный директор
ООО «ПриволжскНИПИнефть»

Д.А. Пурлин

Самара, 2020

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей. Таблица отправочных марок.	
2	Общий вид.	
3	Общие указания.	
4	Общие указания.	
5	Стенка. Общий вид.	
6	Стенка. Схема просвечивания.	
7	Днище. Общий вид.	
8	Днище. Схема просвечивания.	
9	Крыша. Общий вид. Узлы	
10	Крыша. Узлы	
11	Кольцевая площадка. Общий вид. Узлы.	
12	Кольцевая площадка. Узлы.	
13	Кольцевая площадка. Узлы	
14	Переходная площадка. Узлы.	
15	Переходная площадка. Узлы	
16	Шахтная лестница. Общий вид.	
17	Связи шахтной лестницы.	
18	Схема расположения патрубков. Таблица	
19	Люк-лаз "Л1, Л2" Ду600	
20	Патрубок приема-подачи "ПП.1, ПП.2" Ду150	
21	Люк смотровой "ЛС.1, ЛС.2" Ду500	
22	Патрубок вентиляции "ПВ.1, ПВ.2" Ду150	
23	Теплообменник. Общий вид.	
24	Теплообменник. Узлы	
25	Теплообменник. Узлы	
26	Теплообменник. Узлы	
27	Крепление заземления	
28	Молниеприемник. Общий вид. Узлы	
29	Молниеприемник. Узлы.	
30	Данные для проектирования основания и фундамента	
31	Спецификация металлопроката	

Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Наименование	Сечение	Количество	
С1	Стенка. Полотнище	-5	1	л.5
Д1	Днище. Полотнище	-4	1	л.7
Крыша				
Кр-1	Полотнище	-6	1	л.10
Кр-2	Полотнище	-6	1	л.10
ДКР-2	Опорный уголок	□ 12П	7 элементов	л.10
ДКР-4	Конус	-6	1шт	л.10
ДКР-3	Опора подвесных площадок	сборка	1шт	л.10
КП-1	Деталь основания	└ 50x5	7 элементов	л.13
КП-2	Деталь основания	└ 50x5	6 элементов	л.13
КП-3	Перемычка	└ 50x5	28шт	л.13
КП-4	Поручень	└ 50x5	7 элементов	л.13
КпС-1	Стойка ограждения	└ 50x5	28шт	л.13
КпС-2	Стойка	-8	28шт	л.13
П1	Подкладка	-5	56шт	л.12
КпН	Настил	ПВ506	28шт	л.13
КпО-1	Отбойник	-4x40	64,4м	л.11
КпО-2	Отбойник	-4x150	32,2м	л.11
Переходная площадка				
ПП	Основание переходн. площадки	сборка	1	л.14
ППо	Ограждение переходн. площадки	сборка	1	л.14
П1	Подкладка	-5x100x100	2	л.14

Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Наименование	Сечение	Количество	
ШЛ	Шахтная лестница	сборка	1	16
СВ.1	Связи ШЛ	10x278x512	2	17
СВ.2	Связи ШЛ	10x244x510	2	17
СВ.3	Связи ШЛ	└ 75x6x2470	2	17
СВ.4	Связи ШЛ	└ 75x6x2790	2	17
СВ.5	Связи ШЛ	-8x200x430	4	17
Люки и патрубки				
Л1	Люк-лаз	сборка	1	19
Л2	Люк-лаз	сборка	1	19
Л1.1	Усиливающий лист	-5	2	19
ПП1	Патрубок Ду150	сборка	1	20
ПП2	Патрубок Ду150	сборка	1	20
ПП.1-1	Усиливающий лист	-5	2	20
ЛС1	Люк световой	сборка	1	21
ЛС.2	Люк световой	сборка	1	21
ЛС.1.1	Усиливающий лист	-6	2	21
ПВ.1	Патрубок вентиляции	сборка	1	22
ПВ.2	Патрубок вентиляции	сборка	1	22
ПВ.1.1	Усиливающий лист	-6	2	22
Теплообменник				
ТО.1	Теплообменник		2	25
ТО.2	Теплообменник		2	25
ТО.3	Теплообменник		4	25
ТО.4	Теплообменник		4	25
ТО.5	Теплообменник		4	25
ТО.6	Теплообменник		2	25
ТО.7	Теплообменник		2	25
ТО.8	Теплообменник		2	25
ТО.9	Теплообменник		2	25
ТО.10	Теплообменник		2	25
ТО.11	Теплообменник		4	25
ТО.12	Теплообменник		4	25
ОП.1	Опора ТО	└ 75x6	4	26
ОП.2	Опора ТО	└ 75x6	2	26
ОП.3	Опора ТО	└ 75x6	2	26
ОП.4	Опора ТО	└ 75x6	4	26
ОП.5	Опора ТО	└ 75x6	24	26
ОП.6	Опора ТО	-5	24	26
КЗ	Крепление заземления	-5		27
МП	Молниеприемник	сборка	2	29

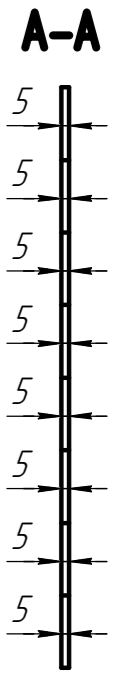
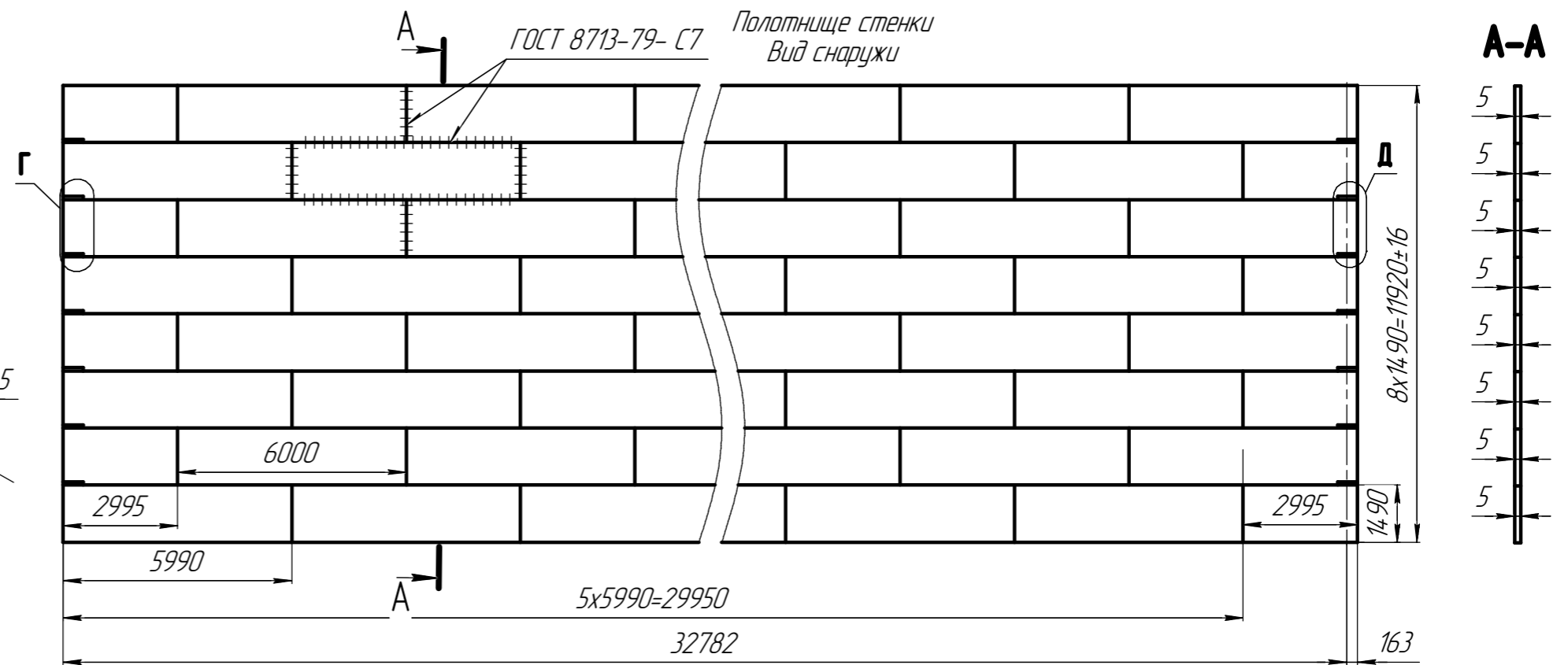
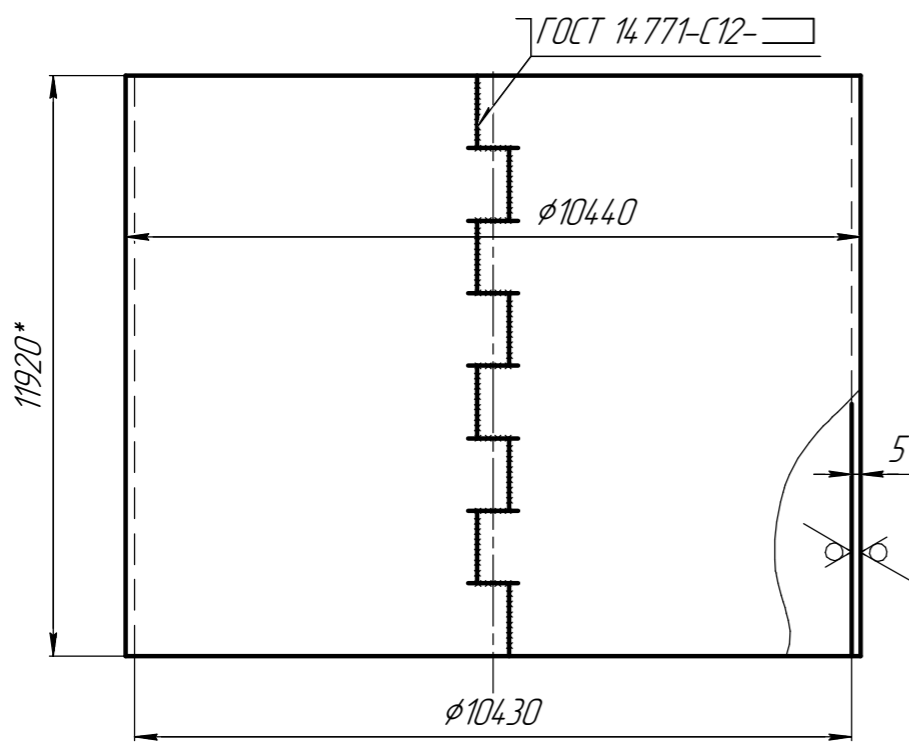
Согласовано

Взам. инв. №

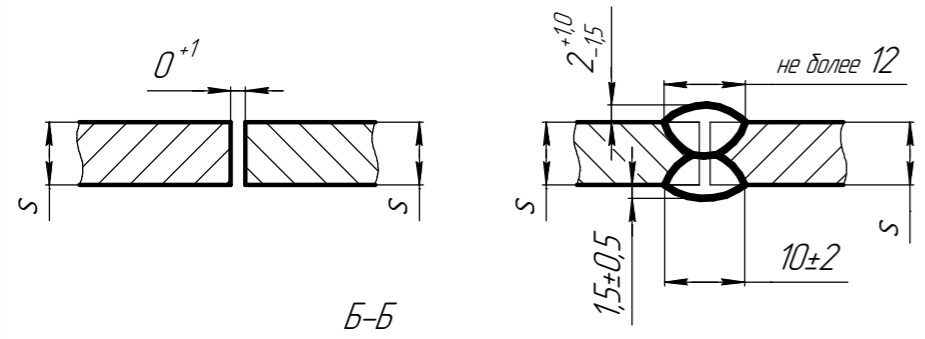
Подп. и дата

Инв. № подл.

						РВС-1000-42-2020-КМ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб		Назаров				Резервуар вертикальный стальной объемом 1000м ³ для битума	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Малухин					Р	1	31
						Ведомость рабочих чертежей. Таблица отправочных марок	ООО "ПриволжскНИПИнефть"		
ГИП		Евграфов							

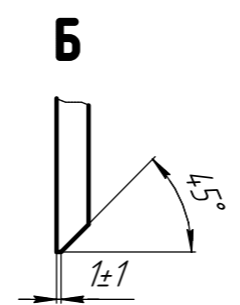
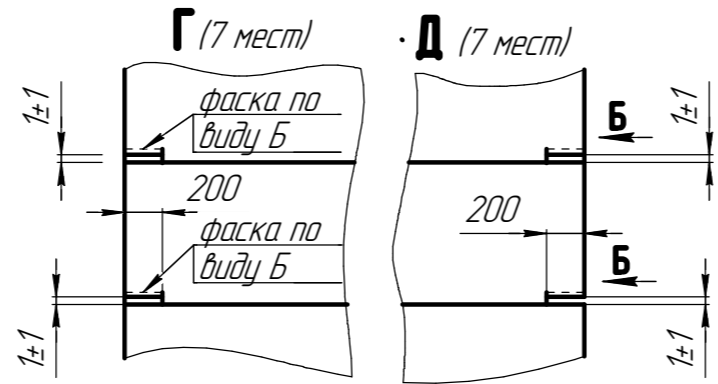
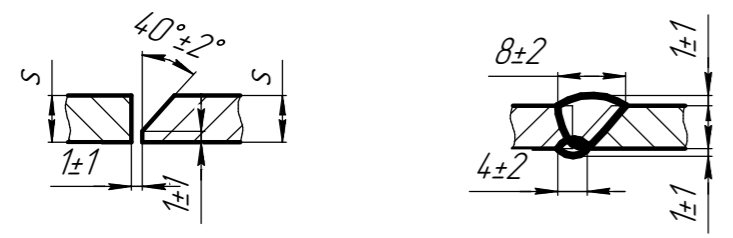


Конструктивные элементы заводского сварного шва С7 по ГОСТ 8713-79



Б-Б

Конструктивные элементы монтажного сварного шва С12 по ГОСТ 14771-76



Спецификация металлопроката					
Отпр. марка	Наименование проката, стандарт	Профиль, сечение	Площадь	Марка стали, стандарт	Масса, кг
СТ	Сталь листовая ГОСТ 19903	-5x1490x5990	392,7 м ²	Сталь СтЗсп5-св	

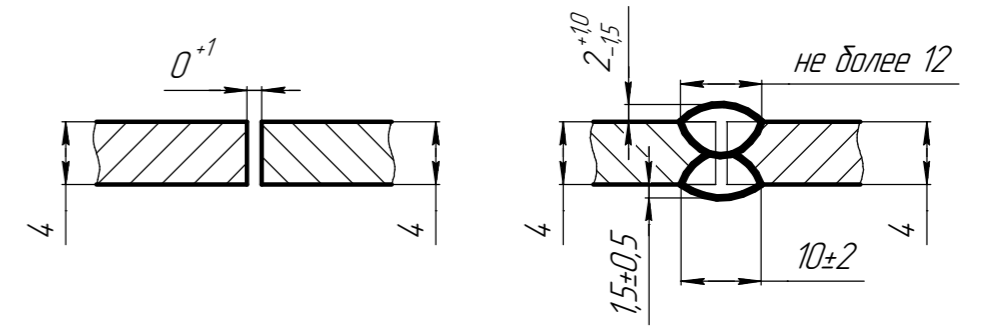
1. Материал стенки- сталь СтЗсп5-св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотнища должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.
4. При выполнении монтажных швов применять технологию сварки по ГОСТ 14771-76, допускается применение электродуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А.
5. Вертикальные соединения листов стенки на смежных поясах стенки должны быть смещены относительно друг друга на расстоянии не менее 50мм
6. Длина полотнища включает припуск 163мм на образование монтажного стыка.
7. Полотнище должно наворачиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
8. Масса полотнища стенки (включая наплавленный металл, 1%) - кг.

РВС-1000-42-2020-КМ						
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб	Назаров					Резервуар вертикальный стальной
Проверил	Малухин					объемом 1000м ³ для битума
						Стенка. Общий вид.
ГИП	Евграфов					ООО "ПриволжскНИПНефть"

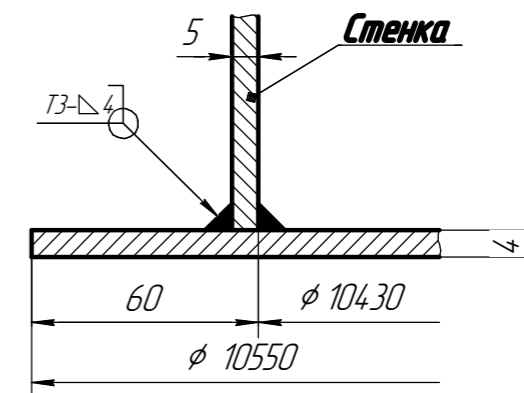
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Конструктивные элементы сварного шва С7 ГОСТ 8713-79



Узел соединения стенки с дном

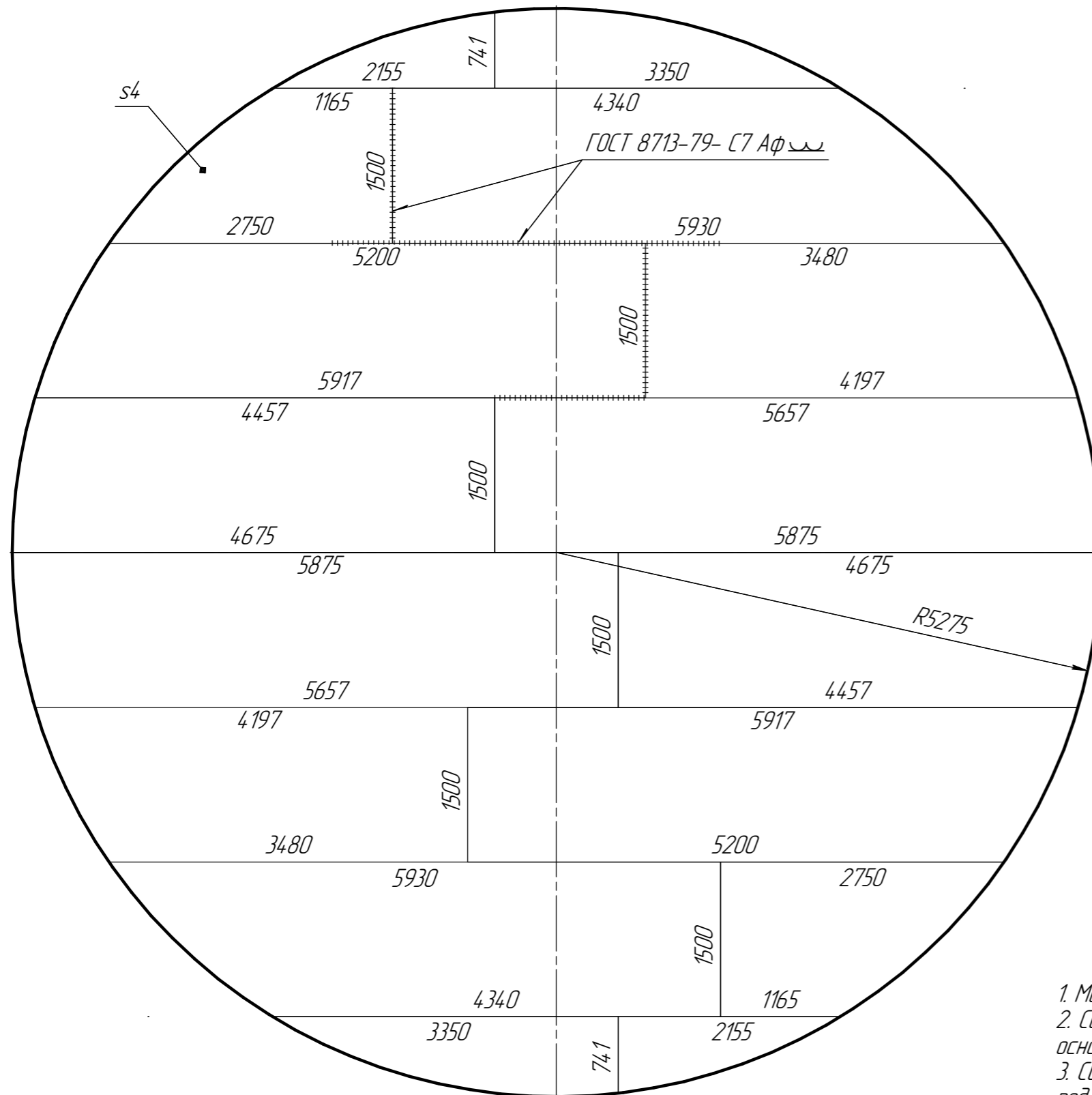


Спецификация металлопроката

Отпр. марка	Наименование проката, стандарт	Профиль, сечение	Кол.	Марка стали, стандарт	Масса, кг
Д1.	Прокат листовой, горячекатанный, ГОСТ19903-2015	-4x1500x6000	1	Ст3сп5-св ГОСТ14637-89	

1. Материал днаца- сталь Ст3сп5-св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотна должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.
4. Полотно должно наворачиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
5. Масса полотна днаца (включая наплавленный металл, 1%) - кг.

						РВС-1000-42-2020-КМ				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб		Назаров				Резервуар вертикальный стальной объемом 1000м ³ для битума	Стадия	Лист	Листов	
Проверил		Малухин					Р	7	31	
							Днище. Общий вид.		ООО "ПриволжскНИПИнефть"	
ГИП		Евграфов								



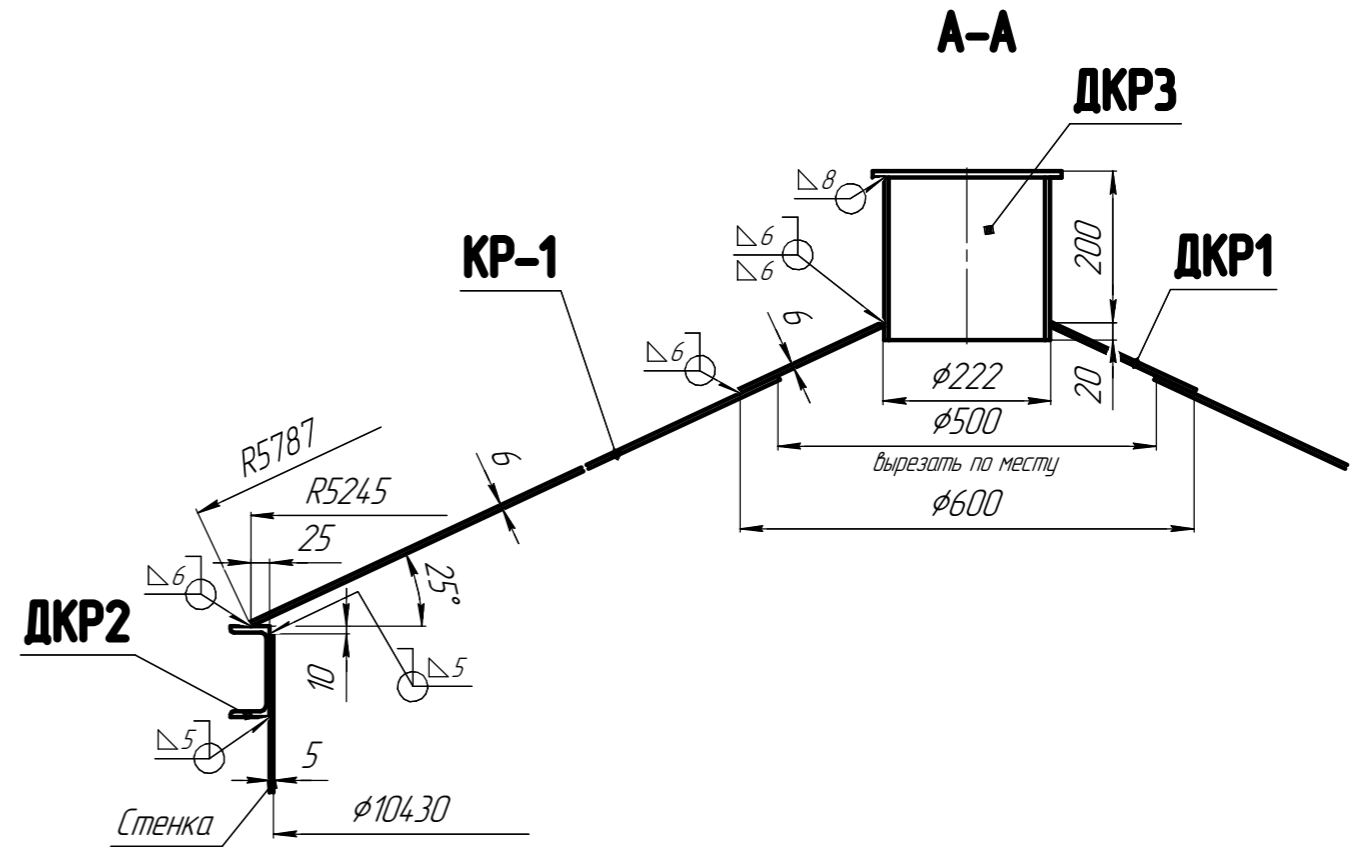
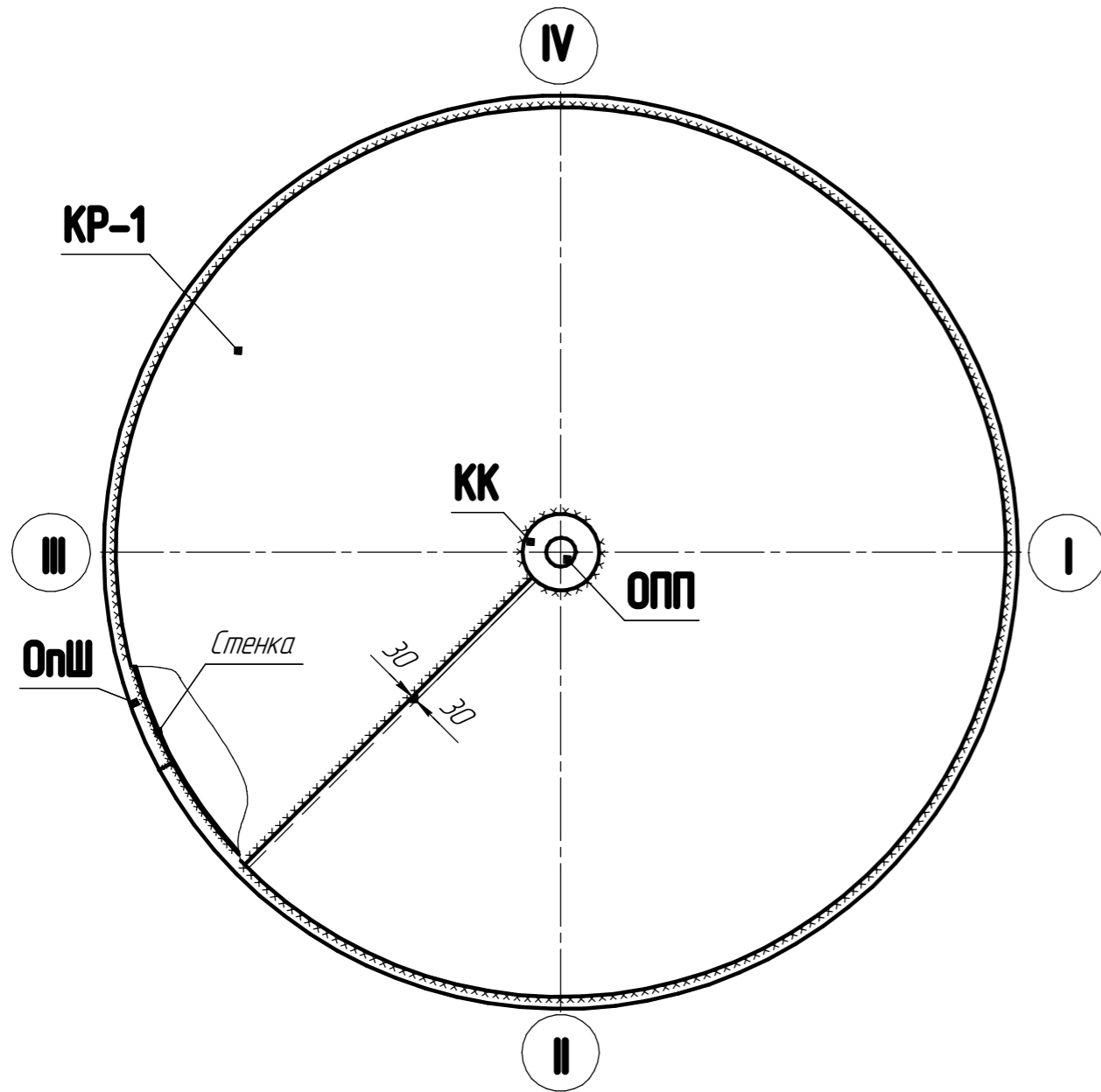
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

План крыши



1. Материал дннца- сталь СтЗсп5-св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотнищ должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.
4. Полотнища должны наворачиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
5. Масса крыши (включая наплавленный металл, 1%) - кг.

Отгр. марка	Наименование	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса	Прим.
КР-1	Настил крыши	-6x1490x5990		1		
КР-2	Настил крыши	-6x1490x5990		1		
ДКР1	Конус	-5xφ760		отв.φ228		
ДКР2	Опорный швеллер	□ 12П	32798	1		
ДКР3	Опора подвесных площадок	Сборка		1		
				Всего:		

						РВС-1000-42-2020-КМ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб	Назаров					Резервуар вертикальный стальной объемом 1000м ³ для битума	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Малухин						Р	9	31
						Крыша. Общий вид. Узлы	ООО "ПриволжскНИПИнефть"		
ГИП	Евграфов								

Согласовано

Взам. инв. №

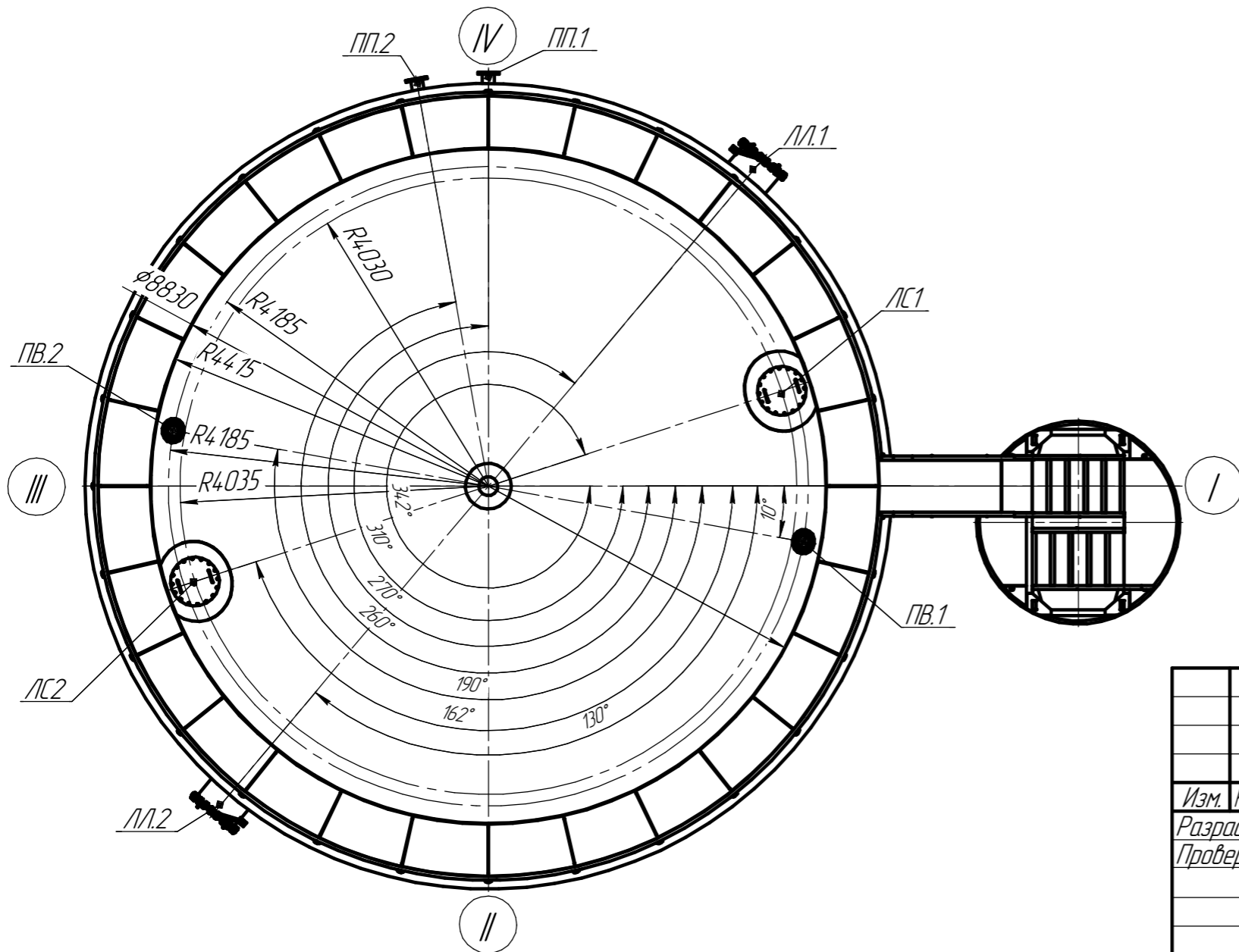
Подп. и дата

Инв. № подл.

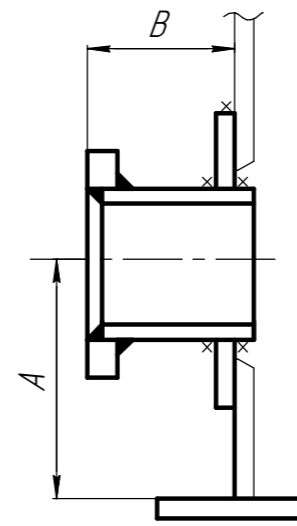
Спецификация люков и патрубков

Обозн	Назначение	Условный проход мм	Условное давление МПа	Тип патр.	Расположение			Труба		Фланец	Крышка Тс мм	Усилив. лист			Масса кг	№ черт.
					α°	А мм	В мм	С мм	Dr мм			Tr мм	Dr	Tr		
Стенка																
ЛЛ1	Люк-лаз	600	0,25	S	310	750	350	10	630	8	01-1-B ГОСТ 33259	1-600-0,25	1270	5	OR	189
ЛЛ2	Люк-лаз	600	0,25	S	130	750	350	10	630	8	01-1-B ГОСТ 33259	АТК 24.200.02-90	1270	5	OR	189
ПП.1	Патрубок према/подачи	150	1,6	D	270	300	200	200	159	6	01-1-B ГОСТ 33259	-	360	5	OR	15,9
ПП.2	Патрубок према/подачи	150	1,6	D	260	300	200	200	159	6	01-1-B ГОСТ 33259	-	360	5	OR	15,9
Крыша																
ЛС1	Люк световой	500	-	-	342	4030	250	20	530	5	-	-	1060	4	-	66,1
ЛС2	Люк световой	500	-	-	162	4030	250	20	530	5	-	-	1060	4	-	66,1
ПВ1	Патрубок вентиляции	150	0,25	-	10	4185	300	-	159	5	01-1-B ГОСТ 33259	-	320	4	-	13,0
ПВ2	Патрубок вентиляции	150	0,25	-	190	4185	300	-	159	5	01-1-B ГОСТ 33259	-	320	4	-	13,0
Всего:																

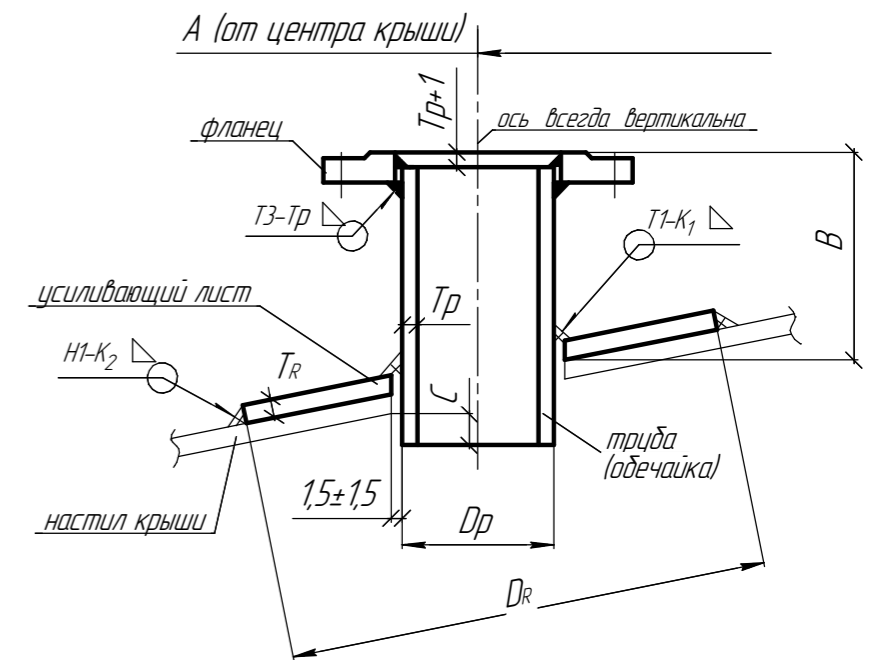
Схема расположения люков и патрубков



ПАТРУБОК ТИПА "F"



ПАТРУБОК В КРЫШЕ



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

РВС-1000-42-2020-КМ							
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб		Назаров					
Проверил		Малухин					
Резервуар вертикальный стальной объемом 1000м ³ для битума					Стадия	Лист	Листов
					Р	18	31
ГИП					Евграфов		
Схема расположения патрубков. Таблица					ООО "ПриволжскНИПИнефть"		

