



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЧАНЫ КОНТАКТНЫЕ
ДЛЯ РУДНЫХ ПУЛЬП**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6932—75

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Ф. И. Лисовский*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 04.03.81 Подп. в печ. 09.07.81 0,625 п. л. 0,48 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1264

ЧАНЫ КОНТАКТНЫЕ ДЛЯ РУДНЫХ ПУЛЬП

Технические условия

Conditioners for ore pulps.
SpecificationsГОСТ
6932-75*Взамен
ГОСТ 6932-63

Постановлением Государственного комитета стандартов совета Министров СССР от 21 апреля 1975 г. № 1006 срок действия установлен

с 01.01 1978 г.
до 01.01 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на контактные чаны для рудных пульп, применяемые для контактирования рудных пульп с реагентами, растворения реагентов и для аналогичных технологических процессов и устанавливает требования к чанам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Чаны для рудных пульп должны изготавливаться двух типов:

КЧ — контактный чан, применяемый для растворения реагентов, контактирования с реагентами различных пульп с содержанием твердого до 50% (по массе), крупностью твердой фракции до 1 мм и не требующих интенсивного и длительного перемешивания, а также для аналогичных технологических процессов;

КЧТ — контактный чан тяжелого типа, применяемый для контактирования с реагентами и перемешивания различных пульп: с содержанием твердого до 70% (по массе), крупностью твердой фракции до 4 мм, требующих интенсивного и длительного перемешивания, а также для аналогичных технологических процессов.

1.2. Чаны должны изготавливаться в двух исполнениях:

обычное — для химически нейтральных пульп и растворов;
кислотостойкое (К) — для химически активных пульп и растворов.

1.3. Основные параметры и размеры чанов должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

* Переиздание (декабрь 1980 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в апреле 1980 г. (ИУС 6—1980).

© Издательство стандартов, 1981

Наименования основных параметров и размеров	Нормы по типоразмерам								
	КЧ-0,8	КЧ-1,6	КЧ-3,15	КЧ-6,3	КЧ-12,5	КЧ-25	КЧТ-50	КЧ-100	
Рабочий объем (пульпы, находящейся в чане), м ³	0,8	1,6	3,15	6,3	12,5	25	50	100	
Диаметр чана (внутренний), мм	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,5	1,5; 2,2	2,2; 5,5	5,5; 7,5	7,5; 13,0	13,0; 17,0	17,0; 30,0	30,0; 55,0	
Масса*, кг, не более	С корпусом	800	1200	1500	2500	4000	8000	12500	17000
	Без корпуса	400	550	650	1200	1950	3000	5500	10000

Продолжение

Наименования основных параметров и размеров	Нормы по типоразмерам								
	КЧТ-0,8	КЧТ-1,6	КЧТ-3,15	КЧТ-6,3	КЧТ-12,5	КЧТ-25	КЧТ-50	КЧТ-100	
Рабочий объем (пульпы, находящейся в чане), м ³	0,8	1,6	3,15	6,3	12,5	25	50	100	
Диаметр чана (внутренний), мм	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	
Потребляемая мощность, кВт, не более	4,0	13,0	22,0	40,0	75,0	120,0	165,0	225,0	
Масса*, кг, не более	С корпусом	1500	2200	4000	7500	10500	16000	23000	34000
	Без корпуса	10000	1950	3000	6000	8000	12000	16000	24000

* Масса указана основного исполнения без учета массы футеровки.

Пример условного обозначения контактного чана типа КЧ объемом 25 м³ обычного исполнения:

Чан контактный КЧ-25 ГОСТ 6932—75

То же, кислотостойкого исполнения:

Чан контактный КЧ-25К ГОСТ 6932—75

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Обозначение исполнений чанов должно проводиться по настоящему стандарту с добавлением индекса, предусмотренного рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Чаны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Конструкция чанов должна предусматривать:

- а) непрерывную и равномерную циркуляцию пульпы по всему объему чана;
- б) работу на пульпах или растворах с температурой до 80°С;
- в) возможность встраивания в систему централизованного управления;
- г) удобство обслуживания и ремонта.

2.3. Все детали чанов, подвергаемые абразивному износу, должны изготавливаться из износостойких материалов или иметь защитную футеровку.

2.4. Чаны должны допускать применение их в макроклиматических районах с умеренным климатом и холодным климатом в закрытых помещениях (исполнения У и ХЛ, категория 4 по ГОСТ 15150—69) и на открытых площадках в южных районах СССР (исполнение У, категория 1) и в районах с тропическим климатом — на открытом воздухе (исполнение Т, категория 1, по ГОСТ 15150—69) и в закрытых помещениях (исполнение Т, категория 3) при частом воздействии песка и пыли.

Чаны в тропическом исполнении должны соответствовать ГОСТ 15151—69 и требованиям заказ-наряда внешнеторговой организации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Перемешивающее устройство должно быть статически уравновешено. Допускаемый момент дисбаланса устанавливается в чертежах.

2.6. Поверхности деталей и сборочных единиц чана, подвергаемые коррозии и не подлежащие консервации, должны быть защищены лакокрасочными покрытиями по ГОСТ 9.032—74.

По внешнему виду наружные поверхности должны соответствовать V классу, внутренние поверхности — VI классу; по условиям эксплуатации обычного исполнения — 4, кислотостойкого — 7.

Группа условий эксплуатации для районов с умеренным климатом — ОЖ₃, для тропиков — ОЖ₂ по ГОСТ 9.009—73.

Подготовка поверхностей чанов перед окраской — по ГОСТ 9.025—74.

Лакокрасочные покрытия для чанов исполнения Т — по ГОСТ 15157—69.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Внешний вид чана должен соответствовать современным требованиям технической эстетики.

2.8. Температура нагрева подшипников при непрерывной работе чана в течение 1 ч не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 40°C.

2.9. По заказу потребителя чаны должны быть снабжены приборами для автоматического поддержания уровня пульпы и выключения электродвигателя при опорожнении чана.

2.10. Ресурс до первого капитального ремонта — не менее 35000 ч.

2.11. В комплект чана должны входить:

- устройство для циркуляции и разгрузки пульпы;
- съемная крышка (по заказу потребителя);
- электродвигатель и пускорегулирующая аппаратура (по заказу потребителя — во взрывобезопасном исполнении);
- приборы для автоматического поддержания уровня пульпы и выключения электродвигателя при опорожнении чана (по заказу потребителя согласно п. 2.9);
- запасные части и инструмент по ведомости ЗИП ГОСТ 2.601—68;

эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68.

Для чанов, предназначенных для экспорта, товаросопроводительная документация должна соответствовать требованиям ГОСТ 6.37—79 и заказ-наряда внешнеторговой организации.

Документация выполняется на русском языке или языке, указанном в заказ-наряде внешнеторговой организации.

2.12. По заказу потребителя чаны должны быть снабжены съемными крышками, предусматривающими возможность подключения аспирационного отсоса для исключения выделения в помещение вредных паров или газов и обеспечивающими содержание в воздухе рабочей зоны вредных паров и газов, не превышающих установленных предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005—76.

2.11, 2.12. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.13. Комплектующие изделия должны применяться того же исполнения, что и чан.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1а. Чаны должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003—74. Электрооборудование чанов должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0—75 и ГОСТ 12.2.007.1—75, а также «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденных Госгортехнадзором СССР.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.1. Шкивы, муфты, клиноремные и другие передачи приводных устройств должны иметь легкоъемные ограждения или кожухи. Внутренние поверхности кожухов должны быть окрашены в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Крупногабаритные узлы и детали должны иметь захватные устройства (рым-болты, крюки и т. п.).

3.3. Температура нагрева наружных частей чана, в местах доступных обслуживающему персоналу, не должна превышать 40°C.

3.4. Уровни звуковой мощности при работе чанов не должны превышать следующих значений:

Среднегеометрические частоты октавных полос, Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Уровни звуковой мощности, дБ	99	92	86	83	80	78	76	74
Корректированный уровень звуковой мощности, дБ · А	85							

3.5. Приспособления для обслуживания (переходные лестницы, площадки, зумпфы) должны обеспечивать безопасную эксплуатацию в соответствии с требованиями «Единых правил безопасности при дроблении, сортировке, обогащении полезных ископаемых и окусковании руд и концентратов», утвержденных Госгортехнадзором СССР.

3.4, 3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия чанов требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания.

Для чанов, предназначенных для экспорта, периодические испытания не проводятся.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Приемо-сдаточным испытаниям следует подвергать каждый приводной механизм чана с перемешивающим устройством на холостом ходу в течение 1 ч. Приводные механизмы в количестве 2% от каждой партии следует испытывать с водой в корпусе чана (или на стенде) в течение 2 ч.

4.3. При обкатке приводного механизма следует проверять биение нижнего конца вала перемешивающего устройства, нагрев подшипников (п. 2.8), правильность работы кинематических звеньев, надежность соединений сборочных единиц и деталей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Периодическим испытаниям, проводимым не реже одного раза в три года, следует подвергать один чан, прошедший приемо-сдаточные испытания, каждого типоразмера на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Соответствие удобства обслуживания и ремонта (п. 2.2г) внешнего вида чана требованиям настоящего стандарта (п. 2.7) следует проверять внешним осмотром.

5.2. Уравновешивание перемешивающего устройства (п. 2.5) следует проверять на специально оборудованном стенде.

5.3. Водонепроницаемость сварных швов корпусов чанов следует проверять по ГОСТ 3242—79.

5.4. Температуру нагрева подшипников (п. 2.8) следует проверять термометром или термопарой по ГОСТ 2933—74.

5.5. Октавный уровень звуковой мощности (п. 3.4) измеряют по IV методу ГОСТ 8.005—73 на расстоянии 1 м от наружного контура привода.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.6. Биение нижнего конца вала перемешивающего устройства следует проверять индикаторным прибором.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На видном, доступном для осмотра месте каждого чана должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971—67, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя;
 товарный знак предприятия-изготовителя;
 условное обозначение;
 порядковый номер чана по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год выпуска;
 изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для чанов, которым в установленном порядке он присвоен.

Табличка для экспорта должна содержать:
 товарный знак предприятия-изготовителя;
 условное обозначение чана;
 порядковый номер чана по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год выпуска;
 надпись «Сделано в СССР».

Надписи на табличках выполняются на русском языке или языке, указанном в заказ-наряде внешнеторговой организации.

6.2. Неокрашенные обработанные поверхности деталей и сборочных единиц чана, подвергаемые коррозии, должны быть законсервированы согласно категории ОЖ по ГОСТ 9.014—78.

Срок действия консервации чана — 3 года, запасных частей — 5 лет.

6.3. Электродвигатель и пускорегулирующая аппаратура, мелкие сборочные единицы и детали, запасные части должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 2991—76 и ГОСТ 10198—78, выложенные упаковочной или дегтевой бумагой по ГОСТ 515—77 или другим водонепроницаемым материалом, не уступающим ей по качеству.

При экспортном исполнении упаковка производится в ящики по ГОСТ 10.65—72 и в соответствии с требованиями заказ-наряда внешнеторговой организации.

6.4. Эксплуатационная документация должна быть обернута в два слоя водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—75 или вложена в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73 и упакована в один из ящиков, на котором должна быть надпись «Документация здесь».

6.1—6.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6.5. Упаковка сборочных единиц и деталей в ящики должна обеспечивать защиту их от механических повреждений при транспортировании.

6.6. Чаны должны транспортироваться в собранном виде или отдельными частями в зависимости от размеров с маркировкой по ГОСТ 14192—77, а для экспорта — с учетом требований заказ-наряда внешнеторговой организации.

При транспортировании чанов с корпусами в собранном виде вал перемешивающего устройства должен быть закреплен:

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.7. Чаны и комплектующие изделия до монтажа должны храниться в закрытых помещениях или под навесом в транспортной таре, а электрооборудование — в помещениях с температурой от 0 до $\pm 25^{\circ}\text{C}$.

6.8. Для чанов, предназначенных в страны с умеренным климатом, условия транспортирования должны соответствовать группе Ж1 и хранения — группе Ж2 по ГОСТ 15150—69, а в страны с тропическим климатом условия транспортирования должны соответствовать группе ОЖ1 и хранения — группе ОЖ2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6а. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6а.1. Монтаж и эксплуатация чанов должны проводиться согласно руководству по эксплуатации или с учетом требований соответствующих разделов эксплуатационной документации, составленной в соответствии с ГОСТ 2.601—68.

Разд. 6а. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие чанов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

7.2. Гарантийный срок чанов устанавливается 18 мес со дня ввода в эксплуатацию.

Для чанов, предназначенных на экспорт, гарантийный срок эксплуатации — 18 мес со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 мес с момента проследования через Государственную границу СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 1).